



测试报告

编号:2020AJCS00095

样品名称 搪玻璃碟片式冷凝器

规格型号 P1-10

委托单位 无锡市钱桥化工机械有限公司

无锡市产品质量监督检验院



无锡市产品质量监督检验院 测试报告

No:2020AJCS00095

共2页 第1页

产品名称	搪玻璃碟片式冷凝器	规格型号	P1-10	
		商 标	—	
委托单位	名称	无锡市钱桥化工机械有限公司	产品等级	—
	地址	无锡市惠山区钱桥伟业路2号	抽样基数	—
生产单位	无锡市钱桥化工机械有限公司	样品数量	1台	
抽样地点	—	抽样方法	—	
抽/送样日期	—	生产日期/批号	2020.02	
样品接收日期	—	样品状态	符合检验要求	
测试日期	2020-03-23	测试类别	委托测试	
测试依据	HG/T 2056-2018《搪玻璃碟片式冷凝器》			
测试:	陈国玲			
审核:	吕永军			
批准:	刘红			
备注	现场检测			



签发日期: 2020-04-01

测试结果

No:2020AJCS00095

共2页 第2页

序号	测试项目及技术要求	单位	测试结果	单项评价
1	冷凝片密封面平面度公差应不大于0.5%DN, 即 ≤ 4.35	mm	1.00	合格
2	冷凝片密封面压紧面宽度应不小于15	mm	40	合格
3	垫片的外包覆层厚度应不小于0.3	mm	0.5	合格
4	搪玻璃碟片式冷凝器的器盖、冷凝片和器底的钢板厚度应不小于6	mm	均为7	合格
5	搪玻璃碟片式冷凝器的搪玻璃层厚度0.8~2.0	mm	1.1	合格
6	搪玻璃碟片式冷凝器内的压力试验, 试验压力为0.2MPa, 应无泄漏现象	---	无泄漏现象	合格
7	双头螺柱、螺母紧固时必须按对角线依次均匀拧紧, 不准歪斜, 严防松紧不一造成密封不良或损坏搪玻璃层	---	符合	合格
8	紧固法兰表面不得有裂纹、疏松、弧坑以及其他降低法兰强度或连接可靠性的缺陷。	---	符合	合格
备注:---				

无锡质检
WUXI TEST

质
检
专
用
章

注意事项

- 1、本报告测试项目未取得资质认定, 仅作为科研、教学或内部质量控制之用。
- 2、报告未加盖检验检测机构公章或测试报告专用章无效。
- 3、复制本报告未重新加盖测试报告专用章或检验检测机构公章无效。
- 4、报告无测试、审核、批准人签字无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、对本报告若有异议, 请在收到报告之日起15日内向本机构提出, 逾期不予受理。
- 7、送检样品及相关信息均由客户提供, 本机构不对其正确性负责。
- 8、本报告仅对被测样品负责。

无锡市产品质量监督检验院

检验机构地址: 江苏省无锡市锡山区东亭春新东路8号/新吴区新华路5号

检验机构业务电话(含区号): 0510-88205606/88210106(食品)

检验机构传真(含区号): 0510-88226615/88209373(食品)

检验机构邮编: 214101/214028

检验机构E-mail: wxt@wxzjs.com

